

MANUAL DEL OPERARIO

PD05P-X

INCLUYE: JUEGOS DE SERVICIO, DESCRIPCIÓN GENERAL Y LOCALIZACIÓN DE AVERÍAS.

LIBERADO / DECHARGE: 5-15-98

REVISADO / REVISE: 11-12-10

(REV.G)

1/2" BOMBA DE DIAFRAGMA 1:1 RAZÓN (METALICA)



**LEA CUIDADOSAMENTE ESTE MANUAL ANTES DE INSTALAR
ESTE EQUIPO, OPERARLO O REALIZARLE SERVICIO.**

Consulte el documento S-631 para precauciones de funcionamiento de seguridad y puesta en servicio (PN 97999-623).

El empresario tiene la responsabilidad de poner esta información en manos de los operarios. Guárdela como referencia en el futuro.

JUEGOS DE SERVICIO

637141 reparación de la sección de aire (véase la página 8).

637140-XX reparación de la sección de fluido (véase la página 6).

DATOS DE LA BOMBA

Modelos	Véase el cuadro de la descripción del modelo para "-XXX".
Tipo	Diafragma doble, metálico neumático.
Material	Véase el cuadro de la descripción del modelo para "-XXX".
Material Entrada / Salida	1/2 - 14 N.P.T.F. - 1
Peso	(PD05P-AAS-XXX) 8.36 lbs (3.8 kgs)
	(PD05P-ASS-XXX) 14.6 lbs (6.6 kgs)
Presión máxima de entrada de aire	100 p.s.i. (6.9 bar)
Presión máxima de entrada de flujo	10 p.s.i. (0.69 bar)
Presión máxima de salida	100 p.s.i. (6.9 bar)
Consumo de aire	1 c.f.m. / gallon (approx.)
Entrada inundada por velocidad máxima de flujo	13 g.p.m. (49.2 l.p.m.)
Tamaño máximo de partículas	3/32" dia. (2.4 mm)
Desplazamiento / Ciclo @ 100 p.s.i.	0.040 gal. (0.15 lit.)
Límites máximos de temperatura (material del diafragma / cierre hermético / bola)	
Nitrilo	10° - 180° F (-12° - 82° C)
Polipropileno	35° - 175° F (2° - 79° C)
Santoprene®	40° - 225° F (-40° - 107° C)
PTFE	40° - 225° F (4° - 107° C)
Viton®	40° - 350° F (-40° - 177° C)
Datos dimensionales	Véase la página 5
Nivel de ruido @ 70 p.s.i., 60 c.p.m.*	71.1 db(A)

* Los niveles de presión acústica de la bomba aquí publicados se han actualizado a un Nivel de sonido continuo equivalente (L_{aeq}) para cumplir con la intención de ANSI S1-1971, CAGI-PNEUROP S5.1 usando cuatro lugares para micrófonos.

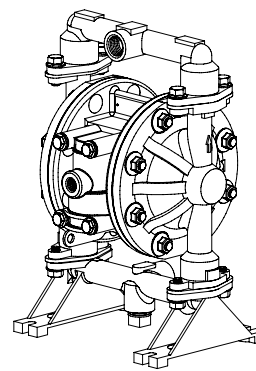
AVISO: Todas las opciones posibles se muestran en el cuadro, sin embargo ciertas combinaciones puede que no se recomienden. Consulte con un representante de la fábrica si tiene preguntas referentes a la disponibilidad.

DESCRIPCIÓN GENERAL

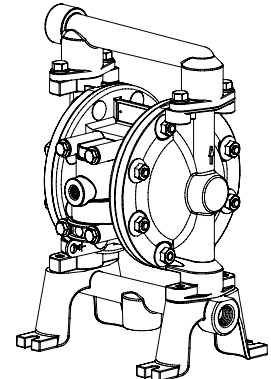
La bomba de diafragma de ARO tiene una capacidad de alto volumen incluso con baja presión de aire y ofrece una gran gama de opciones de compatibilidad de material. Consulte el cuadro de modelos y opciones.

Las bombas de ARO ofrecen un diseño de resistencia contra los atascos, un motor de aire modular y secciones de fluido. Las bombas neumáticas de doble diafragma utilizan una presión diferencial en las cámaras de aire para crear alternativamente succión y presión positiva de fluidos en las cámaras de fluidos. Las válvulas de retención de bola aseguran un flujo positivo del fluido.

El ciclo de la bomba empezará cuando se aplique presión de aire y continuará bombeando y haciendo frente a las necesidades. Creará y mantendrá presión en la línea y detendrá su ciclo una vez que se alcance la máxima presión en la línea (dispositivo surtidor cerrado) y volverá a bombear según se necesite.



PD05P-ASS-XXX
1/2" BOMBA DE DIAFRAGMA
ACERO INOXIDABLE



PD05P-AAS-XXX
1/2" BOMBA DE DIAFRAGMA
ALUMINIO

Figura 1

CUADRO DE DESCRIPCIÓN DEL MODELO

PD05 P - A X S - X X X	
CUERPO CENTRAL P - Polipropileno	
ROSCA A - N.P.T.	
MATERIAL DE MULTIPLE A - Aluminio S - Acero Inoxidable	
ACCESORIOS DE FERRETERIA S - Acero Inoxidable	
MATERIAL DEL ASIENTO F - Aluminio P - Polipropileno S - Acero Inoxidable (316)	
MATERIAL DE LA BOLA A - Santoprene® G - Nitrile S - Acero Inoxidable (316) T - PTFE V - Viton®	
MATERIAL DEL DIAFRAGMA A - Santoprene G - Nitrile T - PTFE V - Viton	
REPARACIÓN DE LA SECCIÓN DE FLUIDO EJEMPLO: MODELO # PD05P-ASS-SAA JUEGOS DE FLUIDO # 637140-AA	PD05P-AXS-X X X 637140 - ☒ ☒ Bola ☐ Diafragma

INGERSOLL RAND COMPANY LTD

209 NORTH MAIN STREET - BRYAN, OHIO 43506

☎ (800) 495-0276 • FAX (800) 892-6276

www.ingersollrandproducts.com

© 2010

CCN 99745481

ARO

IR Ingersoll Rand
Industrial Technologies

AVISO: Instale la bomba en posición vertical. Puede que la bomba no comience a funcionar si las bolas no se asientan por gravedad al empezar.

AVISO: Vuelva a apretar todos los aseguradores antes del funcionamiento. El movimiento lento de los materiales del alojamiento y la empaquetadura podría causar que los aseguradores se aflojaran. Vuelva a apretar todos los aseguradores para asegurar que no haya fugas de fluido ni de aire.

DESMONTAJE DE LA SECCIÓN DE FLUIDO

1. Quite el múltiple superior (61).
2. Quite los aros tóricos (19), los asientos (21), las arandelas (12) (cuando corresponda) y las bolas (22).
3. Quite el conjunto de múltiple inferiores (60).
4. Quite los aros tóricos (19), los asientos (21), las arandelas (12) (cuando corresponda) y las bolas (22).
5. Quite las tapas de fluido (15).
6. Quite la perno (14), la arandela (6), los diafragmas (7) o (7/8) y la arandela (5).
7. Quite la varilla de conexión (1) del motor de aire.
8. Quite con cuidado la perno (14), la arandela (6), los diafragmas (7) o (7/8) y la arandela (5) de la varilla de conexión del diafragma (1). No estropee la superficie de la varilla de conexión.
9. Quite el aro tórico (2) de la varilla de conexión.

REENSAMBLAJE DE LA SECCIÓN DE FLUIDO

- Vuelva a ensamblar en orden inverso.
- Limpie y examine todas las piezas. Cambie las piezas desgastadas o dañadas con piezas nuevas según se requiera.
- Lubrique la varilla del diafragma (1) y el aro tórico (2) con lubricante de aros tóricos Key-Lube® o equivalente.
- Instale las arandelas del diafragma (5) con el bisel del diámetro interior hacia el diafragma.
- Cuando vuelva a instalar los diafragmas de PTFE, instale un diafragma 93465 Santoprene detrás del diafragma de PTFE.

SERVICIO DE LA SECCIÓN DEL MOTOR DE AIRE

El servicio técnico está dividido en dos partes - 1. Válvula piloto, 2. Válvula principal.

NOTAS GENERALES PARA EL REENSAMBLAJE:

- El servicio de la sección del motor de aire se continúa de la reparación de la sección de fluidos.
- Examine y cambie las piezas viejas con piezas nuevas según se necesite. Busque rayas profundas en las superficies metálicas y mellas o cortes en los aros tóricos.
- Tome precauciones para evitar cortar los aros tóricos durante la instalación.
- Lubrique los aros tóricos con Key-lube o equivalente.
- No apriete los aseguradores demasiado. Consulte el bloque de especificaciones de torsión.
- Vuelva a apretar los aseguradores después de volver a empezar.

DESMONTAJE DE LA VÁLVULA DEL PILOTO

1. Quite los aros de resorte (122 y 104).
2. Quite las placas (143).
3. Quite la manga (103) y los aros tóricos (102).
4. Quite el pistón (118), las arandelas (142), los aros tóricos (119) y los espaciadores (120) del cuerpo central (101).

REENSAMBLAJE DE LA VÁLVULA PILOTO

1. Monte los aros tóricos (119), los espaciadores (120) y las arandelas (142) en la varilla piloto (118).
2. Inserte esta pila en el cuerpo (101). La manga (103) se puede usar para ayudar a meter la pila en el cuerpo.
3. Instale la manga (103) y los aros tóricos (102) en el cuerpo (101).
4. Instale las placas (143) y los aros de resorte (122 y 104).

DESMONTAJE DE LA VÁLVULA PRINCIPAL

1. Quite el silenciador (129) y la empaquetadura (130).
2. Saque el conjunto del bloque de la válvula (135) del cuerpo (101).
3. Quite los pernos (134), las arandelas (133) y la empaquetadura (132) del bloque de la válvula (135).
4. Quite la placa de válvula (141) y la inserción de la válvula (140).
5. Quite el tapón (136) y la bobina (111).

REENSAMBLAJE DE LA VÁLVULA PRINCIPAL

1. Instale nuevas copas en "U" (139 y 138) en la bobina (111). **LOS REBORDES DEBEN ESTAR CARA A CARA.**
2. Inserte la bobina (111) en el bloque de la válvula (135).
3. Instale el aro tórico (137) en el tapón (136). Inserte el tapón en el bloque de la válvula (135).
4. Instale la inserción de la válvula (140) y la placa de válvula (141) en el bloque de la válvula (135). Nota: A fin de obtener un mejor rendimiento, el lado cóncavo de la inserción de la válvula (140) debe estar contra la cara brillante de la placa de válvula (141).
5. Cambie la empaquetadura (132) e instale el conjunto del bloque de la válvula en el cuerpo (101).

(P8)

Nota 1: Un conjunto de servicio de la válvula principal se puede obtener por separado, el cual incluye: 111, 132, 135 - 141. Pida la pieza no. 66362.

AVIS: Installer la pompe en position verticale. Elle risque de ne pas amorcer correctement si les billes ne retiennent pas par gravité à la mise en route.

AVIS: Resserrer tous les éléments de fixation avant l'utilisation. Le glissement fonctionnel des matériaux du bâti et de la garniture peut entraîner le desserrement des éléments de fixation. Resserrer tous ces éléments pour éviter toute fuite de liquide ou d'air.

DEMONTAGE DE LA SECTION DU FLUIDE

1. Retirer l'ensemble tubulure supérieure (61).
2. Retirer les joints toriques (19), les sièges (21), les rondelles (12) (s'il y a lieu) et les billes (22).
3. Retirer l'ensemble tubulures inférieure (60).
4. Retirer les joints toriques (19), les sièges (21), les rondelles (12) (s'il y a lieu) et les billes (22).
5. Retirer les capuchons de gicleur (15).
6. Retirer la boulon (14), la rondelle (6), les diaphragmes (7 ou 7 / 8), et la rondelle (5).
7. Retirer la bielle (1) du moteur pneumatique.
8. Retirer délicatement la boulon (14), la rondelle (6), les diaphragmes (7 ou 7 / 8), et la rondelle (5) de la bielle (1). Ne pas rayer la surface de la bielle.
9. Retirer le joint torique (2) de la bielle.

MONTAGE DE LA SECTION DU FLUIDE

- Remonter en sens inverse.
- Nettoyer et inspecter les pièces. Remplacer celles qui sont usées ou endommagées par des pièces neuves, en fonction des besoins.
- Graisser la tige du diaphragme (1) et le joint torique (2) avec du lubrifiant pour joints toriques Key-Lube ou tout produit équivalent.
- Installer les rondelles du diaphragme (5) en dirigeant le chanfrein du diamètre intérieur vers le diaphragme.
- Lors du remplacement des diaphragmes en PTFE, installer le diaphragme en Santoprene 93465 derrière le diaphragme en PTFE.

ENTRETIEN DE LA SECTION DU MOTEUR PNEUMATIQUE

L'entretien s'effectue en deux parties: 1. soupape pilote, 2. soupape principale.

REMARQUES GENERALES SUR LE MONTAGE:

- L'entretien de la section du moteur pneumatique fait suite à la réparation de la section du fluide.
- Le cas échéant, inspecter et remplacer les pièces anciennes par des pièces neuves. Repérer toute éraflure profonde des surfaces métalliques et toute entaille ou coupure des joints toriques.
- Veiller à ne pas couper les joints toriques durant leur installation.
- Graisser les joints toriques avec du Key-lube ou tout produit équivalent.
- Ne pas trop serrer les éléments de fixation. Se reporter à l'encart contenant les spécifications de couple sur le schéma.
- Resserrer les éléments de fixation après la mise en route.

DEMONTAGE DE LA SOUPAPE PILOTE

1. Retirer les anneaux élastiques (122 et 104).
2. Retirer les plaques (143).
3. Retirer le manchon (103) et les joints toriques (102).
4. Retirer le piston (118), les rondelles (142), les joints toriques (119) et les entretoises (120) du corps central (101).

MONTAGE DE LA SOUPAPE PILOTE

1. Monter les joints toriques (119), les entretoises (120) et les rondelles (142) sur la tige pilote (118).
2. Introduire l'ensemble dans le corps (101). Le manchon (103) peut être utilisé pour faciliter l'introduction de l'ensemble des pièces dans le corps.
3. Installer les boulons (103) et les joints toriques (102) dans le corps (101).
4. Installer les plaques (143) et les anneaux élastiques (122 et 104).

DEMONTAGE DE LA SOUPAPE PRINCIPALE

1. Retirer le silencieux (129) et la garniture (130).
2. Extraire l'ensemble du bloc de soupapes (135) du corps (101).
3. Retirer les boulons (134), les rondelles (133) et la garniture (132) du bloc de soupapes (135).
4. Retirer la plaque porte-soupapes (141) et le mécanisme de soupape (140).
5. Retirer le capuchon (136) et la bobine (111).

MONTAGE DE LA SOUPAPE PRINCIPALE

1. Installer des joints en coupelle neufs (139 et 138) sur la bobine (111). **LES LEVRES DOIVENT SE FAIRE FACE.**
2. Introduire la bobine (111) dans le bloc de soupapes (135).
3. Installer le joint torique (137) sur le capuchon (136) et introduire ce dernier dans le bloc de soupapes (135).
4. Installer le mécanisme de soupape (140) et la plaque porte-soupapes (141) dans le bloc de soupapes (135). Remarque: Le côté incurvé du mécanisme de soupape (140) doit reposer contre la face brillante de la plaque porte-soupapes (141) pour assurer une meilleure performance.
5. Remettre la garniture (132) en place et installer l'ensemble du bloc de soupapes sur le corps (101).

(P8)

Remarque 1: un ensemble d'entretien de la soupape principale est disponible séparément. Il comprend les articles 111, 132, 135 à 141. Numéro de commande 66362.

DATOS DIMENSIONALES / DONNEES DIMENSIONNELLES

(Las dimensiones mostradas son solamente como referencia y aparecen en pulgadas y milímetros (mm).
(Les dimensions ne sont indiquées qu'à titre de référence. Elles sont exprimées en pouces et en millimètres (mm).)

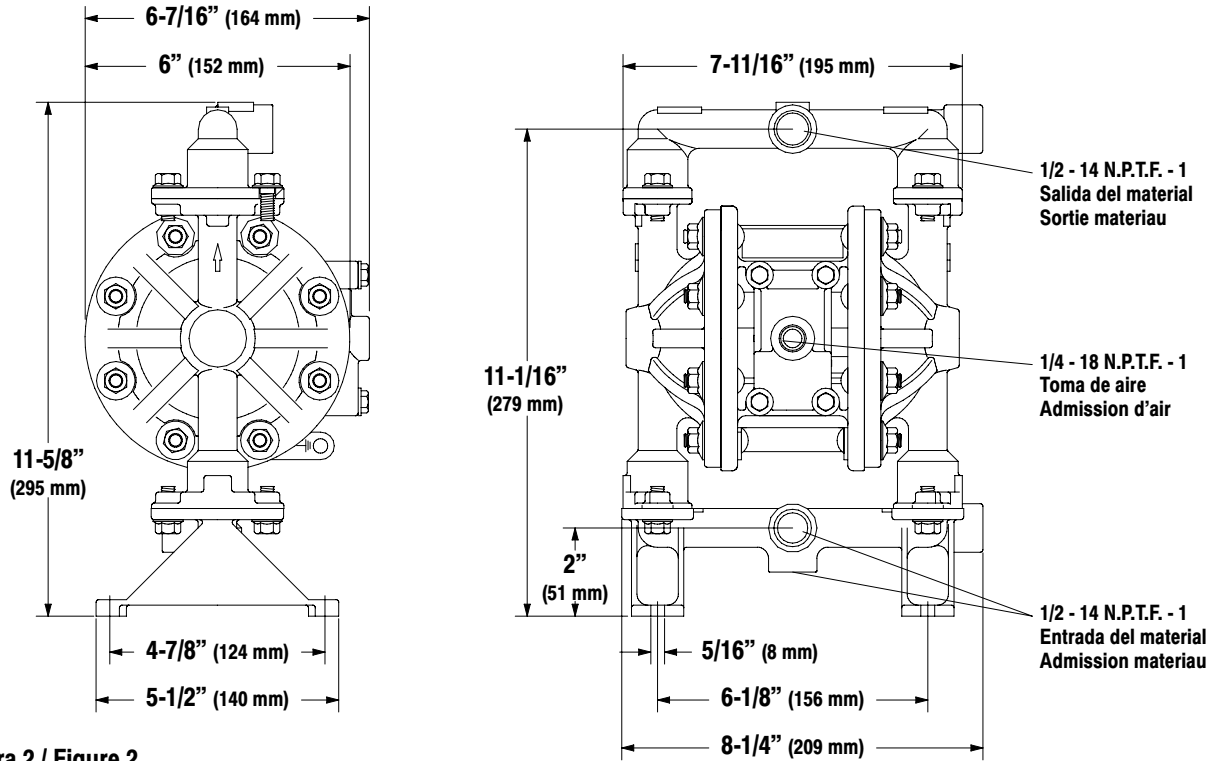


Figura 2 / Figure 2

LOCALIZACIÓN DE AVERÍAS

Se descarga producto por la salida.

- Compruebe si hay ruptura del diafragma.
- Compruebe lo apretada que está la perno (14).

Burbujas de aire en el producto que se descarga.

- Compruebe las conexiones de las tuberías de succión.
- Compruebe los aros tóricos entre el múltiple de entrada y las tapas de fluido.
- Compruebe lo apretada que está la perno (14).

La bomba sopla aire por el escape principal cuando está calada en cualquier recorrido.

- Compruebe las copas en "U" en la bobina (111) de la válvula principal.
- Compruebe la placa de válvula (141) y la inserción (140) por si están desgastados.
- Compruebe la manga (103) y el aro tórico (2) en la varilla de conexión del diafragma.
- Compruebe los aros tóricos (119) en el pistón (118) por si están desgastados.

Bajo volumen de producción, flujo irregular o no hay flujo.

- Compruebe el suministro de aire.
- Compruebe si la manguera de salida está tapada.
- Para que la bomba se cee a sí misma debe estar montada en posición vertical para que las bolas se asienten por gravedad.
- Compruebe si hubiera cavitación de la bomba - la tubería de succión debe tener un tamaño por lo menos tan grande como el diámetro de la rosca de entrada de la bomba para que haya un flujo adecuado si se bombean fluidos de alta viscosidad. La manguera de succión debe ser del tipo que no se aplasta, capaz de poder soportar un gran vacío.
- Compruebe todas las uniones de los múltiples de entrada y las conexiones de succión. Deben ser herméticas al aire.
- Compruebe por si hay válvulas de retención mal asentadas o que se pegan.
- Si la bomba pasa por un ciclo a alta velocidad o funciona de manera irregular, compruebe los aros tóricos del pistón (119) por si están desgastados.

DEPANNAGE

Produit expulsé de la sortie d'échappement.

- Vérifier le serrage de l'écrou du diaphragme.
- Vérifier le serrage de l'boulon (14).

Bulles d'air dans le produit.

- Vérifier le branchement des tuyaux d'aspiration.
- Vérifier les joints toriques entre la tubulure d'admission et les capuchons de gicleur.
- Vérifier le serrage de l'boulon (14).

L'échappement principal de la pompe expulse de l'air alors que cette dernière cale un coup sur deux.

- Vérifier les joints en coupelle sur la bobine (111) de la soupape principale.
- Vérifier l'état de la plaque porte-soupapes (141) et du mécanisme de soupape (140).
- Vérifier le manchon (103) et le joint torique (2) sur la bielle du diaphragme.
- Vérifier l'état des joints toriques (119) sur le piston (118).

Volume de sortie faible, débit irrégulier ou absence de débit.

- Vérifier l'arrivée d'air.
- Vérifier si le tuyau de sortie est bouché.
- Pour que la pompe puisse s'amorcer, elle doit être montée en position verticale de manière à ce que les billes puissent retenir par gravité.
- Vérifier toute cavitation de la pompe: le tuyau d'aspiration doit être au moins aussi large que le diamètre des filets internes de la pompe pour assurer un débit correct des liquides à haute viscosité. Le tuyau d'aspiration doit résister à l'écrasement et pouvoir exercer un vide important.
- Vérifier tous les raccords des tubulures d'admission et des branchements d'aspiration. Ils doivent être parfaitement étanches.
- Vérifier si les clapets de non-retour collent ou sont mal installés.
- Si la pompe tourne rapidement ou irrégulièrement, vérifier l'état des joints toriques du piston (119).

SECCIÓN DE FLUIDO / SECTION DU FLUIDE

JUEGOS DE REVISIÓN DE LA SECCIÓN DE FLUIDO 637140-XX

EL JUEGO INCLUYE: BOLAS (22), DIAFRAGMA (7 / 8), elementos: 2, 19 (Consulte el cuadro a continuación) y grasa Key-Lube 93706-1.

KITS D'ENTRETIEN DE LA SECTION DU FLUIDE 637140-XX

LES KITS COMPRENNENT LES BILLES (22), LE DIAPHRAGME (7 / 8), les articles 2, 19 (cf. tableau ci-dessous), et le lubrifiant Key-Lube 93706-1.

ASIENTO / SIÈGE PD05P-AXS-XXX				BOLA / BILLE PD05P-AXS-XXX						DIAFRAGMA / DIAPHRAGME PD05P-AXS-XXX				
"21"				"22" (3/4" dia.) (Juego / Kit 637140-XX)			"19" Aro Tórico ("O" Ring) Joint Torique (3/32" x 1-5/16" o.d.)			Juegos de servicio Kit d'entretien		"7 / 8"		
-XXX	Asiento Siège	Cant. Quan.	Mtl	-XXX	Bola Bille	Cant. Quan.	Mtl	-XXX	637140-XX	Diafragma Diaphragme	Cant. Quan.	Mtl		
-FX	95727	(4)	[A]	-XAX	93100-E	(4)	[SP]	-XXA	637140-XA	93465	(2)	[SP]		
-PXX	93098-10	(4)	[P]	-XGX	93100-2	(4)	[B]	-XXG	637140-XG	93465-G	(2)	[B]		
-SXX	93409-1	(4)	[SS]	-XSX	93410-1	(4)	[SS]	-XXT	637140-XT	93111 / 93465	(2)	[T/SP]		
				-XTX	93100-4	(4)	[T]	-XXV	637140-XV	93581-3	(2)	[V]		
				-VXX	93100-3	(4)	[V]							

PIEZAS COMUNES MOJADAS / PIECES COMMUNES HUMIDES

Elem. Art.	Descripción (tamaño en pulgadas) Description (taille en pouces)	Cant. Quan.	PD05P-ASS-X		PD05P-AAS-X	
			Numero	Mtl	Numero	Mtl
□ 1	Varilla Tige	(1)	93084	[SS]	93084	[SS]
2	Aro Tórico ("O" Ring) Joint torique (3/32" x 5/8" o.d.)	(1)	Y325-111	[B]	Y325-111	[B]
5	Arandela Rondelle (2" o.d.)	(2)	94645	[GFN]	94645	[GFN]
□ 6	Arandela Rondelle (2" o.d.)	(2)	94622	[SS]	94622	[SS]
12	Arandela Rondelle (2" o.d.)	(4)	-----	---	95092	[A]
14	Tornillo de brida Vis de embase (5/16" - 18 x 3/4")	(2)	94628	[SS]	94628	[SS]
15	Tapa del fluido Capuchon du gicleur	(2)	94624	[SS]	95064	[A]
26	Tornillo de brida Vis de embase (5/16" - 18 x 3/4")	(8)	94628	[SS]	94628	[SS]
43	Cinta de conexión de tierra Bande de mise à la terre	(1)	92956-1	[SS]	92956-1	[SS]
57	Conjunto del juego de conexión a tierra (no mostrado) Ensemble du kit de câble de terre (non illustré)	(1)	66885-1		66885-1	
60	Múltiple de la entrada (inferior) Tubulure d'admission (inférieur)	(1)	94626	[SS]	95065	[A]
61	Múltiple de salida (superior) Tubulure de sortie (supérieur)	(1)	94625	[SS]	95066	[A]
62	Tuerca de brida Ecrou à embase (5/16" - 18)	(16)	93886	[SS]	93886	[SS]
63	Tapón del tubo Bouchon fileté (1/2 - 14 N.P.T.)	(1)	Y17-13-S	[SS]	Y227-5-L	[C]

CODIGO DEL MATERIAL CODE DE MATERIAU

[A]	= Aluminio / Aluminium
[B]	= Nitrile
[Bz]	= Bronce / Bronze
[C]	= Acero al Carbón / Acier au Carbone
[CK]	= Cerámica / Céramique
[D]	= Acetal / Acétal
[E]	= E.P.R.
[F]	= Fluoraz®
[GFN]	= Lleno de vidrio nilón Rempli de verre nylon
[P]	= Polipropileno / Polypropylène
[PS]	= Polyester
[SP]	= Santoprene
[SS]	= Acero inoxidable / Acier inoxydable
[SY]	= Syn-Seal
[T]	= PTFE
[U]	= Polyurethane
[V]	= Viton
[Z]	= Zinc

□ "Smart Parts" mantiene estos elementos a mano además de los juegos de servicio para una reparación rápida y reducción del tiempo de parada.
"Smart Parts" permet de maintenir ces articles à portée de main, en plus des kits d'entretien assurant des réparations rapides et une réduction des temps d'arrêt.

SECCIÓN DE FLUIDO / SECTION DU FLUIDE

CÓDIGO DE COLOR / CODE COULEUR

MATERIAL MATERIAU	DIAFRAGMA DIAPHRAGME	BOLA BILLE
NITRILE	Negro / Noir	Rojo / Rouge (+)
SANTOPRENE	Marrón / Fauve	Marrón / Fauve
TFE	Blanco / Blanc	Blanco / Blanc
VITON	Amarillo / Jaune (-)	Amarillo / Jaune (+)
	(-) Línea / Rayure	(+) Punto / Point

PARA LA SECCION DE AIRE
POUR LA SECTION PNEUMATIQUE
PG 8

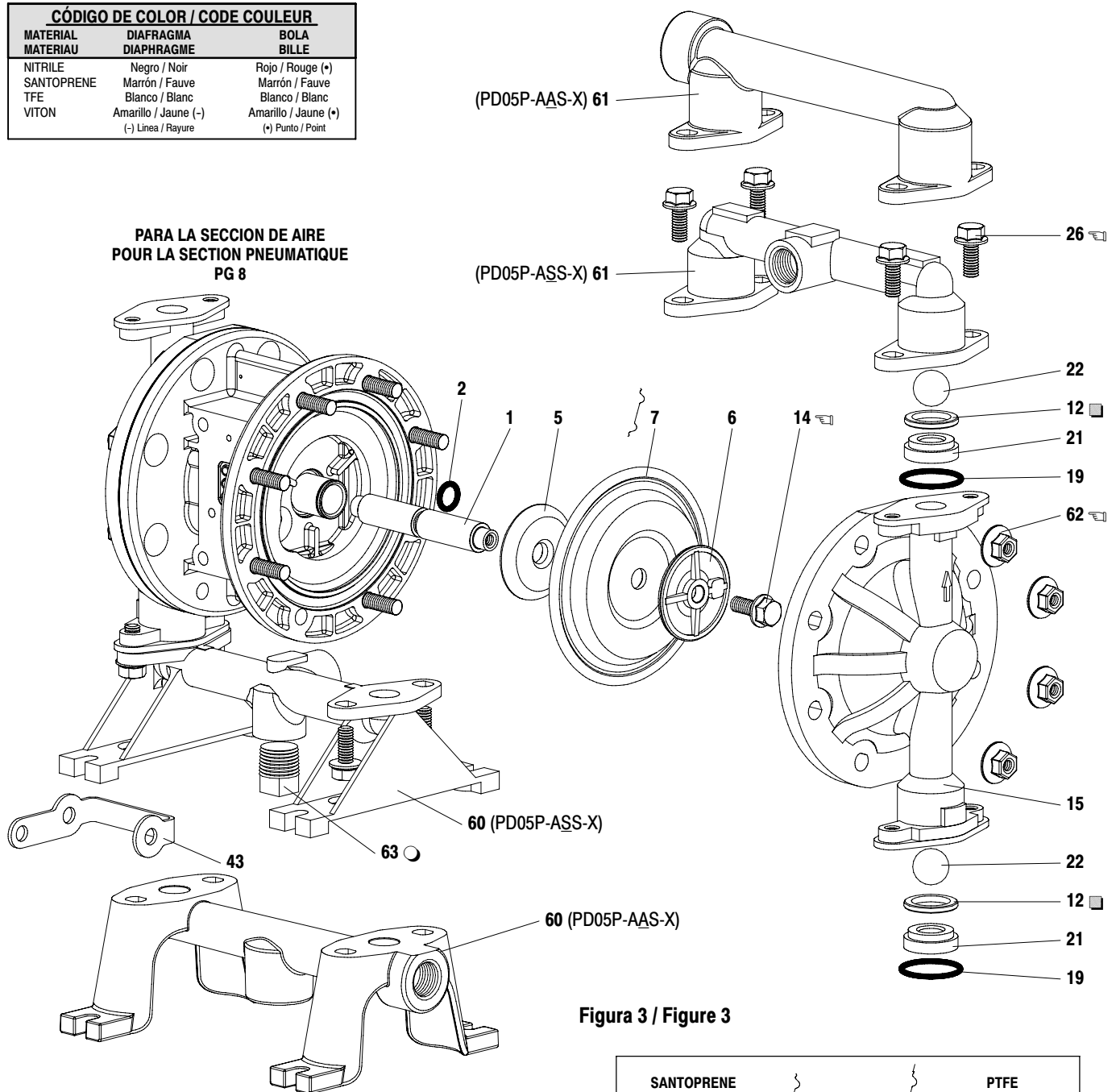


Figura 3 / Figure 3

- Usada solamente en los modelos PD05P-AAS-XXX.
- Utilisé sur les modèles PD05P-AAS-XXX seulement.

REQUISITOS DEL PAR DE TORSIÓN CONDITIONS DE COUPLE

NOTA: NO APRIETE DEMASIADO LOS ASEGURADORES
REMARQUE: NE PAS TROP SERRER LES ELEMENTS D'ASSEMBLAGE
(14) 95 - 105 in. lbs (10.7 - 11.9 Nm)
(26, 62) 50 - 60 in. lbs (5.6 - 6.8 Nm)

LUBRICACIÓN - SELLADORES GRAISSAGE - PRODUITS D'ÉTANCHEITE

- Aplique sellador de tubos a las rosas.
Aplique Keylube (93706-1) a todos los aros tóricos, copas en "U" y piezas en contacto.
- Appliquer du produit d'étanchéité sur les filets.
Appliquer du Keylube (93706-1) sur tous les joints toriques, les joints en coupelle et les pièces concourantes.

